

Mortier allégé base plâtre

UZIN SC 904

Mortier d'égalisation léger et rapide pour des épaisseurs de 20 à 300mm

DOMAINES D'APPLICATION :

Adapté :

- pour réaliser rapidement un support porteur allégé en pose adhérente (minimum 20mm d'épaisseur) ou désolidarisée (minimum 30mm d'épaisseur) dans le système UZIN Turbolight®

POUR APPLICATION SUR :

- bétons
- supports bois
- tous les supports anciens plans et porteurs (en pose désolidarisée)



PROPRIÉTÉS :

UZIN SC 904 est mortier allégé base plâtre au durcissement pratiquement sans retrait. Il est utilisé comme support porteur dans le système UZIN Turbolight® pour des épaisseurs jusqu'à 300mm.

- Pour des épaisseurs de 20 à 300 mm
- Indéformable, pratiquement sans tension
- Faible densité
- Isolant thermique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Emballage	sac papier
Conditionnement	80 litres (env. 21 kg)
Tenue en stock	12 mois en emballage d'origine
Taux de gâchage	9L d'eau par sac de 21kg
Couleur	beige / blanc
Consommation	2,6 kg/m² par cm d'épaisseur
T° idéale d'application	15 à 25°C et HR inf. à 65%
Durée prat. d'utilisation	env. 30 minutes*
Circulable	après env. 12 heures*
Recouvrable	après env. 48 heures*
Épaisseur	adhérent: 20 mm à 300mm désolidarisée : 30 mm à 300mm
Système UZIN Turbolight®	env. 9 l / sac 21 kg
Densité	durci : 350 kg / m³
Réaction au feu	Efl

*À 20 °C et 65 % d'humidité relative



PRÉPARATION DU SUPPORT :

Le support doit être résistant, sec, propre, non fissuré et exempt de toute substances polluantes susceptibles de diminuer l'adhérence.

Les anciennes couches instables, insuffisamment dures et faiblement adhérentes à la surface du support devront être éliminées par tout moyen mécanique ou manuel.

Contrôler que le support correspond bien aux normes et fiches en vigueur et prendre les mesures nécessaires en cas de déficience. Dépoussiérer soigneusement le support par aspiration.

Observer les fiches techniques des produits utilisés.

Pose adhérente

En fonction de la nature du support, appliquer le primaire adapté. Mettre en place des bandes de désolidarisation UZIN 8/100 au droit des éléments verticaux.

Pose désolidarisée

Mettre en place des bandes de désolidarisation UZIN 8/100 au droit des éléments verticaux. Installer le polyane 200 microns UZIN PE-Film en forme de cuvette en s'assurant de ne faire aucun pli et que le chevauchement soit suffisant au niveau des joints (200mm minimum). Mettre en place l'adhésif UZIN Alutape 75 entre chaque lé de polyane.

MISE EN ŒUVRE :

Mise en œuvre dans un fût de malaxage

Verser la moitié de l'eau prescrite dans un récipient adapté. Ajouter UZIN SC 904 et la quantité d'eau restante, puis mélanger avec un malaxeur électrique performant, jusqu'à obtention d'une consistance homogène.

Mise en œuvre à la pompe

1. Verser le contenu de deux sacs de UZIN SC 904 dans le malaxeur. Ajouter ensuite la quantité d'eau nécessaire (env. 22L) et malaxer pendant deux minutes. Pomper ensuite et mettre en œuvre rapidement. Travailler uniquement avec la pression de la pompe. Ne pas utiliser de pression d'alimentation supplémentaire.

2. Ne gâcher que la quantité de mortier pouvant être mise en œuvre en l'espace de 30min environ. Lors des interruptions de travail, vider immédiatement le malaxeur, la pompe et les flexibles, et nettoyer à l'eau. Mettre en œuvre rapidement, tirer à la règle régulièrement puis lisser. Aucun compactage n'est nécessaire. Tenir compte du durcissement très rapide.

IMPORTANT :

- ▶ Le support doit avoir une $T^{\circ} > 10^{\circ}\text{C}$ et un point de rosée supérieur d'au moins 3°C par rapport à la T° du sol.
- ▶ Les durées de durcissement, de séchage et d'attente avant aptitude à la pose augmentent par température basse et humidité relative élevée. A contrario, une température élevée réduit la durée pratique d'utilisation.

- ▶ Il est impératif d'assurer une ventilation suffisante durant tout le processus de séchage de la chape.
- ▶ Toujours mettre en place des bandes de désolidarisation UZIN 8/100 au droit des éléments verticaux.
- ▶ Protéger les surfaces fraîchement ragréées de la chaleur, du soleil et des courants d'air.
- ▶ Ne pas utiliser comme revêtement d'usure / doit toujours être recouvert.
- ▶ Les joints de dilation et joints périphériques doivent être conservés. Les joints de fractionnement doivent être traités au moyen d'une résine tel que UZIN KR 416 ou UZIN KR 516.
- ▶ Le support doit être sec et non soumis à des remontées d'humidité sous quelque forme que ce soit. Dans le cas contraire, utiliser la barrière anti-remontée d'humidité UZIN PE 470.
- ▶ UZIN SC 904 doit être recouvert dès séchage par la chape mince UZIN NC 567 en association avec la trame UZIN RR 201.
- ▶ Respecter les informations données dans les fiches techniques des produits UZIN utilisés. Pour la mise en œuvre, respecter les DTU, CPT, normes et règles professionnelles, etc. en vigueur à la date d'exécution des travaux.

AVANTAGES ENVIRONNEMENTAUX

- ▶ Enduits à base de sulfate de calcium
- ▶ EMICODE EC 1 PLUS / À très faible émission

COMPOSITION :

Liants spéciaux, charges minérales, polymères redispersables et additifs.

SÉCURITÉ DU TRAVAIL ET DE L'ENVIRONNEMENT :

Ragréage base sulfate de calcium. L'utilisation d'une crème de protection de la peau est recommandée. Pendant le gâchage, porter un masque de protection contre la poussière. Après la prise, le produit durci est physiologiquement et écologiquement sans danger. Le produit contient des microparticules de polymères synthétiques (SPM). Maintenir le récipient bien fermé. Ramasser immédiatement le matériau renversé provenant de récipients endommagés et le réutiliser ou l'éliminer correctement. Conditions de pose conformes aux normes, et supports, primaires et ragréages parfaitement secs sont les conditions essentielles à l'obtention après travaux d'un air ambiant d'excellente qualité.

ÉLIMINATION :

Rassembler si possible les restes de produits et les utiliser. Le produit contient des microparticules de polymères synthétiques (SPM). Éviter le rejet dans l'environnement. Ne pas verser le produit dans les égouts, les eaux ou la terre. Les sacs totalement vidés peuvent être recyclés. Rassembler les restes de produit, les mélanger avec de

l'eau, laisser durcir puis éliminer avec les déchets de chantier.